



REGIONE BASILICATA

DIPARTIMENTO
STAZIONE UNICA APPALTANTE - RB
UFFICIO APPALTI DI SERVIZI E FORNITURE

f e
s r Basilicata 2007 | 2013

Via Vincenzo Verrastro, 4 - 85100 Potenza
Tel. 0971 668307
ufficio.appalti.servizi.forniture@cert.regione.basilicata.it

PROCEDURA APERTA PER FORNITURA E POSA IN OPERA DELLE ATTREZZATURE PER IL
CAMPUS PER L'INNOVAZIONE DEL MANUFACTURING DI MELFI (PZ)

LOTTI N. 4 – N. 5

CUP: G66J15000280009

LOTTO 4: Lotto V.02 – Forniture varie

CIG: 6666042FDD

LOTTO 5: Lotto M.05 – Applicativi software per la progettazione CAD 2D/3D, DMU (Digital Mockup)/PDM, Virtual Commissioning/Factory planning

CIG: 666605174D

PIANO MANUTENZIONE



LOTTO N. 4

1. PIANI DI MANUTENZIONE DELLE ATTREZZATURE E DELLE SUE PARTI

Di seguito si riportano le principali direttive per quanto riguarda la manutenzione delle attrezzature riportate nel lotto.

1.1 *Manutenzione programmata*

La strumentazione che fa riferimento alla manutenzione programmata è indicata nell'elaborato "Computi metrici estimativi con relativi elenchi prezzi", nella colonna "Classe di manutenzione" con il codice **P**, con l'indicazione del periodo di manutenzione riportata tra parentesi.

1.2 *Manutenzione straordinaria*

Per questo lotto non sono previsti interventi di manutenzione straordinaria.

1.3 *Condizioni generali di manutenzione*

Si vuole precisare che è necessario che le ditte costruttrici/fornitrici delle attrezzature abbiano l'obbligo di garantire il servizio di manutenzione (ripristino/ricambistica) tale da consentire alle attrezzature stesse di poter operare a specifica per un periodo pari a quello riportato nell'elaborato "Computi metrici estimativi con relativi elenchi prezzi", alla voce "Obbligo di manutenzione".

Quanto sopra riportato costituisce un vicolo contrattuale inderogabile alla fornitura dei beni oggetto del lotto.

LOTTO N. 5

2. PIANI DI MANUTENZIONE DELLE ATTREZZATURE E DELLE SUE PARTI

2.1 *Manutenzione programmata*

Di seguito vengono riportate le principali direttive per quanto riguarda la manutenzione programmata delle attrezzature del lotto in oggetto.

Il piano di manutenzione ha lo scopo di prevedere, pianificare e programmare l'attività di manutenzione dell'intervento al fine di mantenerne nel tempo la funzionalità, le caratteristiche di qualità, l'efficienza e il valore economico.

Il piano conterrà l'insieme delle informazioni atte a permettere all'utente di limitare quanto più possibile i danni derivanti da un utilizzo improprio delle attrezzature e per consentirgli di eseguire tutte le operazioni atte alla loro conservazione in modo che si possano riconoscere tempestivamente fenomeni di deterioramento anomalo che richiedano il sollecito di interventi specialistici.

Il piano si riferirà alla manutenzione delle parti più importanti e fornirà, in relazione alle caratteristiche dei materiali o dei componenti interessati, le indicazioni necessarie per la corretta manutenzione nonché per il ricorso ai centri di assistenza o di servizio.

Il programma di manutenzione prevede pertanto un sistema di controlli e di interventi da eseguire, a cadenza temporalmente fissata, al fine di ottenere una corretta gestione del bene e dalle sue parti nel corso degli anni.

Le modalità di manutenzione, che dovrà redigere il fornitore, dovranno essere integrate e approfondite in sede di installazione, dopo la precisa definizione di marca e modello delle singole apparecchiature.

Inoltre andranno corredate con specifiche operazioni di manutenzione che sono riportate sui manuali d'uso delle singole attrezzature e che sono fornite dalle Ditte costruttrici delle stesse.

La strumentazione che fa riferimento alla manutenzione programmata è indicata nell'elaborato "Computi metrici estimativi con relativi elenchi prezzi", nella colonna "Classe di manutenzione" con il codice **P** (dove tra parentesi è indicato il periodo di manutenzione).

2.2 *Manutenzione straordinaria*

Per questo lotto non sono previsti interventi di manutenzione straordinaria.